



SINFINECO

**RECYCLING  
BEI TREVIRA**



**NACHHALTIG  
INNOVATIV HOCHWERTIG  
VERANTWORTUNGSVOLL**



## VIelfÄLTIG NACHHALTIG: RECYCLING BEI TREVIRA

Die Wiederverwertung von wertvollen Rohstoffen und Abfallprodukten ist heute ein wichtiger Bestandteil nachhaltigen Wirtschaftens. Dies ist Ausdruck der Verpflichtung gegenüber unserer Umwelt. Die Trevira GmbH verfolgt unterschiedliche Ansätze, um diesen Ansprüchen gerecht zu werden und ihren Kunden dabei Produkte zu bieten, die in Qualität und Performance Produkten aus den Ursprungsmaterialien in nichts nachstehen. Die Umwelt schonen und gleichzeitig wertschöpfend zu arbeiten – dies sind die Kriterien für das Nachhaltigkeitskonzept von Trevira.

Textilien, die nachhaltige Trevira Produkte enthalten, können mit dem SINFINECO-Label gekennzeichnet werden.

## RESSOURCEN SCHONEN: ROHSTOFFLICHE AUFARBEITUNG VON RESTSTOFFEN

Bei der Herstellung von Polyesterfasern und –filamenten fallen prozessbedingt Reststoffe an. Es handelt sich hierbei um wiederverwendbare Wertstoffe. Um einen möglichst ressourcenschonenden Materialeinsatz zu gewährleisten, haben wir den Anspruch, Reststoffe weitestgehend in unseren Produktionsprozess zurückzuführen. In Bobingen betreiben wir dazu eine Agglomerationsanlage, die aus den Reststoffen aus unseren Produktionsstandorten wieder einsatzfähige Rohstoffe macht. Diese aufgearbeiteten Rezyklate werden anschließend wieder in unseren Faser- und Filamentspinnereien für neue hochwertige Produkte eingesetzt.



NACHHALTIG  
INNOVATIV  
HOCHWERTIG  
VERANTWORTUNGSVOLL



## WERT ERHALTEN: RECYCELTE PRODUKTE IN 1A-QUALITÄT

In der Faserproduktion entsteht bei der Herstellung von Kabel auch ein kleiner Anteil an Kabel, der für die Konvertierung nicht zu verwenden ist und deshalb herausgeschnitten werden muss. Dieses Material wird nicht wertmindernd als Abfall verkauft, sondern das Kabel wird aufgeschnitten, in Ballen gepresst und anschließend bei einem Partner gekrempelt / gekämmt und so als Kammzug wieder zu einem 1A-Produkt aufbereitet. Die GRS-Zertifizierung (Global Recycled Standard) ist dafür angefordert. Der recycelte Kammzug kommt wie der Konverterzug aus neuem Rohstoff meist in Polyester-Woll-Mischungen (55 % PET / 45 % Wolle) zum Einsatz, die vorwiegend für Corporate Wear und Uniformen verwendet werden.

## POST-CONSUMER-RECYCLING: FILAMENTGARNE AUS RECYCELTEN PET-FLASCHEN

Die Zusammenarbeit mit der Muttergesellschaft Indorama eröffnet Trevira neue Möglichkeiten, recycelte Produkte anzubieten. Indorama stellt sehr hochwertige, recycelte Chips aus PET-Flaschen her. Da in Thailand nur transparente PET-Flaschen verwendet werden, weisen die Flakes und Chips eine besonders gute, sehr einheitliche Qualität auf. Die recycelten Chips, Fasern und Filamente von Indorama verfügen über die Zertifikate GRS (Global Recycled Standard) und RCS-NL (Recycled Claim Standard). Das von Indorama aus Bottleflakes hergestellte Regranulat verarbeitet Trevira zu Filamentgarne, die zu 100 % aus dem recycelten Material bestehen. Die Filamentgarne stehen in den Titern 167 und 76 dtex in Normalpolyester zur Verfügung. Einsatzgebiete sind neben technischen Anwendungen der Automobil- und Bekleidungsbereich. Zudem sind zahlreiche erfolgversprechende Entwicklungen mit dem recycelten Material angelaufen.





## QUALITÄT, DIE SICHERHEIT GIBT

Trevira ist ein bedeutender europäischer Chemiefaserhersteller und zugleich der einzige, der für einen Großteil seiner Produkte die gesamte Palette vom Polymer bis zu Fasern und texturierten Filamentgarnen bietet. Fachwissen und Kompetenz der Trevira Forschung, Produktentwicklung und Services garantieren unseren Kunden kompromisslose Qualität und Erfolg am Markt.

Trevira unterhält ein Managementsystem für Qualitäts- und Umweltschutz nach ISO 9001 und ISO 14001 sowie ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001.

# Trevira

An Indorama Ventures Company

**Trevira GmbH**  
Marketing & Sales  
Philipp-Reis-Str. 4  
D-65795 Hattersheim  
trevira.info@trevira.com  
www.trevira.com