



RECYCLING BEI TREVIRA



**NACHHALTIG
INNOVATIV HOCHWERTIG
VERANTWORTUNGSVOLL**

Vielfältig nachhaltig: Recycling bei Trevira



Die Wiederverwertung von wertvollen Rohstoffen und Abfallprodukten ist heute ein wichtiger Bestandteil nachhaltigen Wirtschaftens. Dies ist Ausdruck der Verpflichtung gegenüber unserer Umwelt. Die Trevira GmbH verfolgt unterschiedliche Ansätze, um diesen Ansprüchen gerecht zu werden und ihren Kunden dabei Produkte zu bieten, die in Qualität und Performance Produkten aus den Ursprungsmaterialien in nichts nachstehen. Die Umwelt schonen und gleichzeitig wertschöpfend zu arbeiten – dies sind die Kriterien für das Nachhaltigkeitskonzept von Trevira.

Für bestimmte Produkte, die aus nachhaltigen Trevira Fasern und Filamenten hergestellt wurden, ist eine Kennzeichnung mit der SINFINECO-Marke möglich. Textilien aus recycelten, schwer entflammaren Trevira Produkten können zukünftig mit einer Variante der Trevira CS Marke ausgezeichnet werden.



Pre-Consumer-Recycling: Wiederaufbereiteter Kammzug in 1A-Qualität



In der Faserproduktion entsteht bei der Herstellung von Kabel auch ein kleiner Anteil an Kabel, der für die Konvertierung nicht zu verwenden ist und deshalb herausgeschnitten werden muss. Dieses Material wird nicht wertmindernd als Abfall verkauft, sondern das Kabel wird aufgeschnitten, in Ballen gepresst und anschließend bei einem Partner gekrempelt / gekämmt und so als Kammzug wieder zu einem 1A-Produkt aufbereitet. Dieses Produkt ist GRS-zertifiziert (Global Recycled Standard). Der wiederaufbereitete Kammzug kommt wie der Konverterzug aus neuem Rohstoff meist in Polyester-Woll-Mischungen (55 % PET / 45 % Wolle) zum Einsatz, die vorwiegend für Corporate Wear und Uniformen verwendet werden.

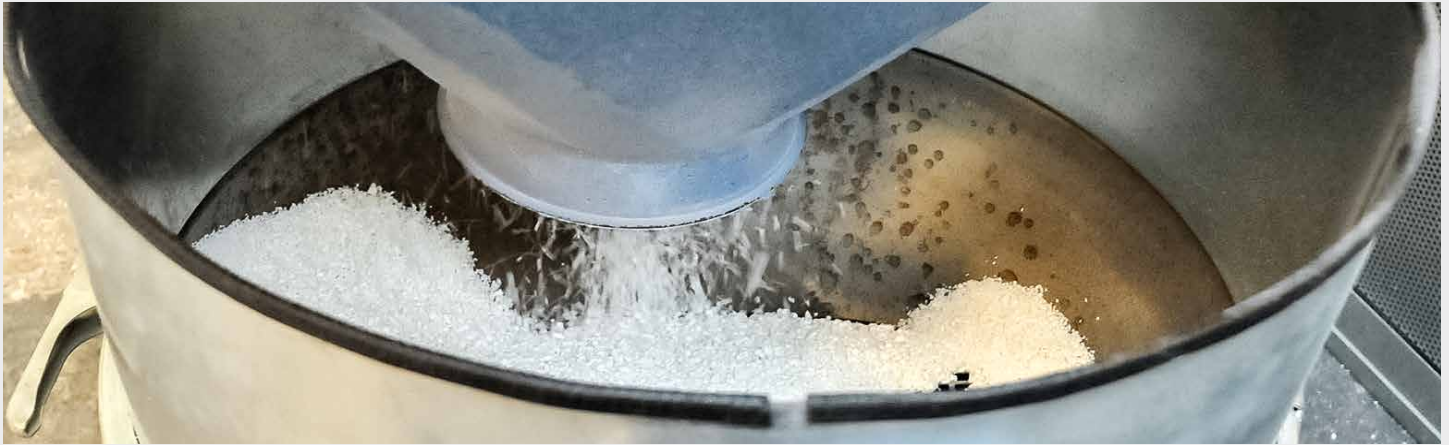


Certified by Control Union
License no. CU 1000313

Pre-Consumer-Recycling: Rohstoffliche Aufarbeitung von Reststoffen



Bei der Herstellung von Polyesterfasern und -filamenten fallen prozessbedingt Reststoffe an. Es handelt sich hierbei um wiederverwendbare Wertstoffe. Um einen möglichst ressourcenschonenden Materialeinsatz zu gewährleisten, haben wir den Anspruch, Reststoffe weitestgehend in unseren Produktionsprozess zurückzuführen. An unserem Standort Bobingen sammeln wir unterschiedliche Produktionsabfälle von unseren Kunden und von unseren eigenen Werken. In unserer Agglomerationsanlage werden die Rohstoffe aufwendig wiederaufbereitet, um daraus einsatzfähige Rohstoffe zu machen.



Die Agglomerationsanlage kann sowohl Standard- als auch Spezialfasern und -filamente mit unterschiedlichen Funktionalitäten wie Schwerentflammbarkeit oder Pillbeständigkeit wieder zu neuen Rohstoffen aufbereiten. Diese aufgearbeiteten Rezyklate weisen dieselben Eigenschaften wie die Ursprungsprodukte auf, verfügen über eine entsprechend hohe Performance und können anschließend in unseren Faser- und Filamentspinnereien wieder zu neuen hochwertigen Produkten verarbeitet werden.

Die GRS-Zertifizierung für diese Produkte wurde beantragt.

Für Stoffe, die aus Rezyklaten mit der Funktionalität der Schwerentflammbarkeit hergestellt wurden, kann zukünftig die Marke Trevira CS eco beantragt werden.

Post-Consumer-Recycling: Filamentgarne und Fasern aus recycelten PET-Flaschen



Das Recyceln von PET-Flaschen ist ein wichtiger Beitrag zum Umweltschutz. Trevira stellt aus den zu Regranulat verarbeiteten Bottleflakes sowohl Filamentgarne als auch Fasern her.

Die aus recycelten PET-Flaschen erzeugten Filamentgarne stehen bei Trevira als Glatt- und Texturgarne in Normalpolyester in rohweiß und verschiedenen spinngefärbten Farben und Titern zur Verfügung. Diese Produkte sind GRS-zertifiziert.



Einsatzgebiete sind neben technischen Anwendungen der Automobil- und Bekleidungsbranche. Zudem sind zahlreiche erfolgversprechende Entwicklungen mit dem recycelten Material angelaufen. Die Filamentgarne aus recycelten PET-Flaschen sind demnächst auch in einer schwerentflammenden Variante verfügbar.

Stapelfasern aus dem Regranulat befinden sich ebenfalls in der Entwicklungsphase und stehen in Kürze zur Verfügung. Das Faserportfolio aus recyceltem Material wird sowohl Standardtypen als auch Spezialtypen mit schwerentflammenden oder Low-Pill-Eigenschaften enthalten. Hierfür wurde die GRS-Zertifizierung bereits beantragt. Für Stoffe, die aus Rezyklaten mit der Funktionalität der Schwerentflammbarkeit hergestellt wurden, kann zukünftig die Marke Trevira CS eco beantragt werden.

QUALITÄT, DIE SICHERHEIT GIBT

Trevira ist ein bedeutender europäischer Chemiefaserhersteller und zugleich der einzige, der für einen Großteil seiner Produkte die gesamte Palette vom Polymer bis zu Fasern und texturierten Filamentgarnen anbietet. Fachwissen und Kompetenz der Trevira Forschung und Produktentwicklung sowie umfangreiche Services sichern unseren Kunden kompromisslose Qualität und Erfolg am Markt.

Trevira unterhält ein Managementsystem für Qualitäts- und Umweltschutz nach ISO 9001 und ISO 14001 sowie ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001.

Zusätzlich erfüllt Trevira die Anforderungen an einen systematischen und wirksamen Arbeitsschutz auf Basis des Gütesiegels „Sicher mit System“. Durch die Begutachtung wurde auch nachgewiesen, dass die Anforderungen von ISO 45001:2018 vollumfänglich erfüllt werden.

© Trevira GmbH 2019, Trevira® ist eine eingetragene Marke der Trevira GmbH.



Trevira

An Indorama Ventures Company

Trevira GmbH

Marketing & Sales

Philipp-Reis-Str. 4

D-65795 Hattersheim

trevira.info@trevira.com

www.trevira.com